

# P 261 POLYESTER FILLING PRIMER

Technický list



## TECHNICKÉ INFORMACE

2K polyesterový vysokosušinový plnič a základ (2v1).

Ideální pro velké plochy. Vhodný pro vyplnění nerovností podkladu.

Snadná aplikace konvenční stříkácí pistolí.

Snadno brousitelný po 3-5 hod. při 23 °C (73 °F),

Výsledkem je hladký neporézní povrch.

## VHODNÉ POVRCHY

Kovové povrchy s drsným nerovným podkladem

Hliník

Dřevěné povrchy

Laminát

## PŘÍPRAVA PODKLADU



Očistěte povrch pomocí měkké utěrky a odmašťovacího přípravku ANTISIL.

Ujistěte se, že je povrch před aplikací vytřen do sucha.

**APLIKACE PRODUKTU:** jako verze s následným broušením (aplikováno na kovový podklad)



100:5 natužte pomocí BODY HARDENER  
Zpracovatelnost: 45 min.  
@23 °C (73 °F)



3-5 h / 23 °C (73 °F)

Bod vzplanutí:  
31 °C / 88 °F



Ředění 0-5 %  
BODY 780 polyesterové  
ředidlo



Krátké vlny 6-10 min  
vzdálenost 60-70 cm

Specifická hmotnost:  
1.4 g/cm3



Viskozita pro aplikaci:  
23-30 sec  
DIN 6 @ 20 °C (68 °F)



P320-P400  
Rotační vibrační  
bruska

Obsah sušiny (neředěno):  
71 % váhově



Doporučená pistole:  
2.5 mm  
1.5-2 bar (22-29 psi)  
Vstupní tlak  
2x vrstva = 200-250 µm



P 600-P 800  
Ruční mokré broušení

**VOC (2004/42/EC)**  
Jedná se o speciální produkt pro autoopravenství. Maximální obsah VOC pro tuto kategorii je 540 g/L. Obsah VOC produktu připraveného k použití je 530 g/L. 2004/42/II(B)(c)(540)530

Poznámka:

- Nedoporučuje se pro bodové opravy.
- Aplikujte pouze s tužidlem BODY 705. Dobře promíchejte s plničem. Dodržujte tužení max. 5%. V opačném případě může způsobit skvrny ve finálním nátěru.

- Nepoužívejte jiná ředidla než BODY 780 (např. NITRO ředidla)
- Neaplikujte na Etch Primery, 1K plniče, TPA podklady a měkké staré laky.

- Neaplikujte při teplotě nižší než +5 °C (40 °F).

- Skladovatelnost produktu: skladujte při teplotě +5 °C až 25 °C (40 °F-77 °F) pro dosažení dobrých výsledků použijte do 12 měsíců. Garantovaná skladovatelnost je 18 měsíců.



HVLP pistole:  
1.5-1.8 mm  
1.5-2 bar (22-29 psi)  
vstupní tlak  
3x vrstva = 200-250 µm



Vždy používejte ochranné pracovní pomůcky.

Teoretická vydatnost:  
2.8 m<sup>2</sup> / l při 220 µm  
(suchý film)

Čištění nářadí:  
Očistěte nářadí pomocí polyesterového nebo nitro ředidla.



15-20 min / 23 °C (73 °F)  
Doba na vytěkání



Postupujte vždy podle tohoto technického listu.

Tužidlo obsahuje organický peroxid a je oxidantem. Pokud se tužidlo dostane do kontaktu s pokožkou, setřete okamžitě a omyjte mýdlem a vodou. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody a okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.

# P 261 POLYESTER FILLING PRIMER

Technický list



## TECHNICKÉ INFORMACE

2K polyesterový vysokosušinový plnič a základ (2v1).

Ideální pro velké plochy. Vhodný pro vyplnění nerovností podkladu.

Snadná aplikace konvenční stříkácí pistolí.

Snadno brousitelný po 3-5 hod. při 23 °C (73 °F),

Výsledkem je hladký neporézní povrch.

## VHODNÉ POVRCHY

Kovové povrchy s drsným nerovným podkladem

Hliník

Dřevěné povrchy

Laminát

## PŘÍPRAVA PODKLADU



Očistěte povrch pomocí měkké utěrky a odmašťovacího přípravku ANTISIL.

Ujistěte se, že je povrch před aplikací vytřen do sucha.

**APLIKACE PRODUKTU:** jako verze s následným broušením (aplikováno na kovový podklad)



100:5 natužte pomocí BODY HARDENER  
Zpracovatelnost: 45 min.  
@23 °C (73 °F)



3-5 h / 23 °C (73 °F)

Bod vzplanutí:  
31 °C / 88 °F



Ředění 0-5 %  
BODY 780 polyesterové  
ředidlo



Krátké vlny 6-10 min  
vzdálenost 60-70 cm

Specifická hmotnost:  
1.4 g/cm<sup>3</sup>



Viskozita pro aplikaci:  
23-30 sec  
DIN 6 @ 20 °C (68 °F)



P320-P400  
Rotační vibrační  
bruska

Obsah sušiny (neředěno):  
71 % váhově



Doporučená pistole:  
2.5 mm  
1.5-2 bar (22-29 psi)  
Vstupní tlak  
2x vrstva = 200-250 μm



P 600-P 800  
Ruční mokré broušení

**VOC (2004/42/EC)**  
Jedná se o speciální produkt pro autoopravenství. Maximální obsah VOC pro tuto kategorii je 540 g/L. Obsah VOC produktu připraveného k použití je 530 g/L. 2004/42/II(B)(c)(540)530

Poznámka:

- Nedoporučuje se pro bodové opravy.
- Aplikujte pouze s tužidlem BODY 705. Dobře promíchejte s plničem.
- Dodržujte tužení max. 5%. V opačném případě může způsobit skvrny ve finálním nátěru.

- Nepoužívejte jiná ředidla než BODY 780 (např. NITRO ředidla)
- Neaplikujte na Etch Primery, 1K plniče, TPA podklady a měkké staré laky.

- Neaplikujte při teplotě nižší než +5 °C (40 °F).

- Skladovatelnost produktu: skladujte při teplotě +5 °C až 25 °C (40 °F-77 °F) pro dosažení dobrých výsledků použijte do 12 měsíců. Garantovaná skladovatelnost je 18 měsíců.



HVLP pistole:  
1.5-1.8 mm  
1.5-2 bar (22-29 psi)  
vstupní tlak  
3x vrstva = 200-250 μm



Vždy používejte ochranné pracovní pomůcky.

Teoretická vydatnost:  
2.8 m<sup>2</sup> / l při 220 μm  
(suchý film)

Čištění nářadí:  
Očistěte nářadí pomocí polyesterového nebo nitro ředidla.



15-20 min / 23 °C (73 °F)  
Doba na vytěkání



Postupujte vždy podle tohoto technického listu.

Tužidlo obsahuje organický peroxid a je oxidantem. Pokud se tužidlo dostane do kontaktu s pokožkou, setřete okamžitě a omyjte mýdlem a vodou. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody a okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.

# P 261 POLYESTER FILLING PRIMER

Technický list



## TECHNICKÉ INFORMACE

2K polyesterový vysokosušinový plnič a základ (2v1).

Ideální pro velké plochy. Vhodný pro vyplnění nerovností podkladu.

Snadná aplikace konvenční stříkácí pistolí.

Snadno brousitelný po 3-5 hod. při 23 °C (73 °F),

Výsledkem je hladký neporézní povrch.

## VHODNÉ POVRCHY

Kovové povrchy s drsným nerovným podkladem

Hliník

Dřevěné povrchy

Laminát

## PŘÍPRAVA PODKLADU



Očistěte povrch pomocí měkké utěrky a odmašťovacího přípravku ANTISIL.

Ujistěte se, že je povrch před aplikací vytřen do sucha.

**APLIKACE PRODUKTU:** jako verze s následným broušením (aplikováno na kovový podklad)



100:5 natužte pomocí BODY HARDENER  
Zpracovatelnost: 45 min.  
@23 °C (73 °F)



3-5 h / 23 °C (73 °F)

Bod vzplanutí:  
31 °C / 88 °F



Ředění 0-5 %  
BODY 780 polyesterové  
ředidlo



Krátké vlny 6-10 min  
vzdálenost 60-70 cm

Specifická hmotnost:  
1.4 g/cm<sup>3</sup>



Viskozita pro aplikaci:  
23-30 sec  
DIN 6 @ 20 °C (68 °F)



P320-P400  
Rotační vibrační  
bruska

Obsah sušiny (neředěno):  
71 % váhově



Doporučená pistole:  
2.5 mm  
1.5-2 bar (22-29 psi)  
Vstupní tlak  
2x vrstva = 200-250 μm



P 600-P 800  
Ruční mokré broušení

**VOC (2004/42/EC)**  
Jedná se o speciální produkt pro  
autoopravenství. Maximální obsah  
VOC pro tuto kategorii je 540 g/L.  
Obsah VOC produktu připraveného  
k použití je 530 g/L.  
2004/42/II(B)(c)(540)530

Poznámka:

- Nedoporučuje se pro bodové opravy.
- Aplikujte pouze s tužidlem BODY 705. Dobře promíchejte s plničem.
- Dodržujte tužení max. 5%. V opačném případě může způsobit skvrny ve finálním nátěru.

- Nepoužívejte jiná ředidla než BODY 780 (např. NITRO ředidla)
- Neaplikujte na Etch Primery, 1K plniče, TPA podklady a měkké staré laky.

- Neaplikujte při teplotě nižší než +5 °C (40 °F).



HVLP pistole:  
1.5-1.8 mm  
1.5-2 bar (22-29 psi)  
vstupní tlak  
3x vrstva = 200-250 μm



Může být přelakován 1K  
nebo 2K základy, bázovými  
systémy nebo akrylátovými  
barvami.

Teoretická vydatnost:  
2.8 m<sup>2</sup> / l při 220 μm  
(suchý film)

- Skladovatelnost produktu: skladujte při teplotě +5 °C až 25 °C (40 °F-77 °F) pro dosažení dobrých výsledků použijte do 12 měsíců. Garantovaná skladovatelnost je 18 měsíců.



15-20 min / 23 °C (73 °F)  
Doba na vytěkání



Vždy používejte ochranné  
pracovní pomůcky.

Čištění nářadí:  
Očistěte nářadí pomocí  
polyesterového nebo nitro ředidla.



Postupujte vždy podle  
tohoto technického listu.

Tužidlo obsahuje organický peroxid a je oxidantem. Pokud se tužidlo dostane do kontaktu s pokožkou, setřete okamžitě a omyjte mýdlem a vodou. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody a okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.